



Genel Müdürlük

Hacıilyas Mh. Ulubatlı Hasan
Bulvarı No:106 BURSA
Tel : 0.224.444 16 22
Faks : 0.224.270 84 84
GSM: 0.533.570 87 70 (4 Hat)

Kestel

Tel : 0.224.372 15 60 (265)
Faks : 0.224.372 15 60 (319)
GSM: 0.533.369 73 41

Görükle

Tel : 0.224.470 35 70
Faks : 0.224.470 35 74
GSM: 0.533.570 87 75

Geçit

Tel : 0.224.549 24 00
Faks : 0.224.549 24 03
GSM: 0.533.369 42 99

Demirtaş

Tel : 0.224.257 40 15
Faks : 0.224.257 44 24
GSM: 0.533.924 08 88

Gümüştepe

Tel : 0.224.486 64 56
Faks : 0.224.486 63 87
GSM: 0.533.570 87 78

İnegöl

Tel : 0.224.714 81 71
Faks : 0.224.714 82 21
GSM: 0.533.570 87 77

Gemlik

Tel : 0.224.513 43 15
Faks : 0.224.513 43 16
GSM: 0.533.627 59 02

Unçukuru

Tel : 0.224.488 58 57
Faks : 0.224.488 58 41

Doğanbey

Tel : 0.224.220 82 54
Faks : 0.224.220 81 54
GSM: 0.533.720 66 67

Yaylacık

Tel : 0.224.413 22 74
Faks : 0.224.413 22 69
GSM: 0.533.211 29 62

Karacabey

Tel : 0.224.671 85 36
Faks : 0.224.671 80 33
GSM: 0.533.211 29 61

Yalova

Tel : 0.226.444 16 22
Tel : 0.226.831 42 53
Faks : 0.226.831 42 54
GSM: 0.533.627 59 19

Altınova

Tel : 0.226.461 51 97
Fax : 0.226.461 51 98
GSM: 0.533.720 16 66

Bandırma

Tel : 0.266.444 16 22
Tel : 0.266.727 26 32
Faks : 0.266.727 26 33
GSM: 0.533.570 87 76

Kütahya

Tel : 0.274.444 16 22
Tel : 0.274.249 49 01
Faks : 0.274.249 49 04
GSM: 0.533.570 87 79

Tavşanlı

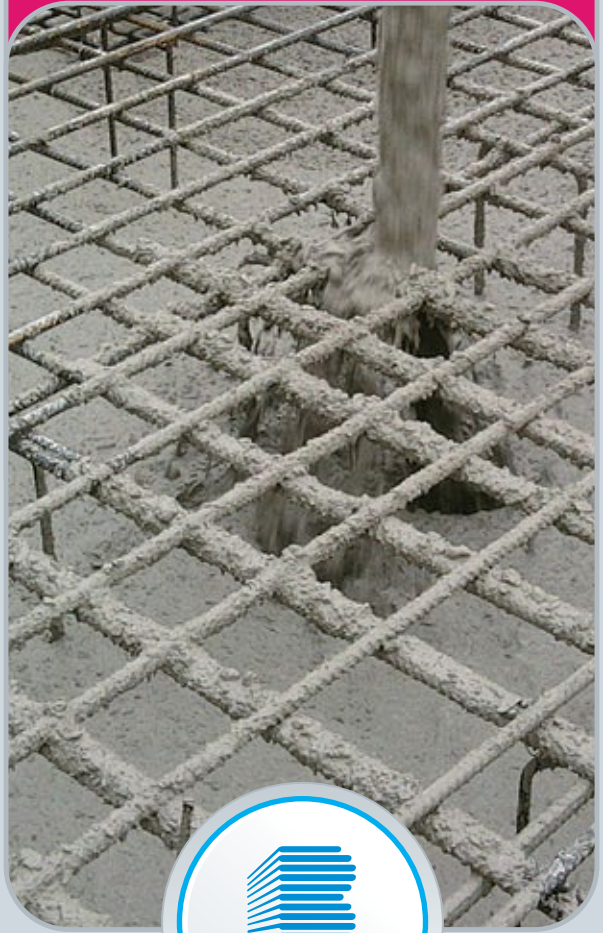
Tel : 0.274.616 12 65
Faks : 0.274.616 12 64

Bursa Beton San. ve Tic. A.Ş. bir Bursa Çimento Fab. A.Ş. kuruluşudur.



www.bursabeton.com.tr

Bursa Beton
vibra
beton



Vibrabeton,
ayırışma ve terleme problemine
yol açmayacak şekilde
kohezyonu olan,
kendiliğinden yerleşme
özelliğine sahip
çok akıcı kıvamdaki
özel bir betondur.

Vibrabeton'un avantajları

- İç ya da dış vibrasyon, şişleme, tokmıklama vs. gibi herhangi bir fiziksel müdahale gerektirmez.
- Sık donatılı ve/veya dar kesitli yapı elemanlarında kendi kendine sıkışarak seviyelenir.
- İşçilik ve zaman kaybını önler, inşaat süresini kısaltır.
- Boşluk doldurma özelliği sayesinde şekil ve kesit ölçüleri farklı olan tüm kalıplara ayırışma göstermeden yerleşir.
- Geleneksel betonda görülen sıkıştırma hatalarını ortadan kaldırır.
- Brüt beton kullanılan mimari uygulamalarda farklı doku özelliklerine sahip pürüzsüz yüzeylerin elde edilmesine olanak tanır.
- Geçirimsiz ve yoğun bir yapıya sahiptir.
- Nispeten boşluklu olan geleneksel betona göre daha yüksek dayanım ve dayanıklılık (uzun dönemli donma-çözülme, ıslanma-kuruma, korozyon vb. çevresel etkilere karşı direnç) sağlar.
- Kendiliğinden seviyelendiği için zemin betonları, döşemeler gibi yapı elemanlarında yüzey sonlandırma işlemini son derece basit hale getirir.

- Geleneksel betondaki vibrasyon ekipmanlarından kaynaklanan gürültü problemini ortadan kaldırır.
- Çevreyi rahatsız etmeden beton dökülmesine olanak tanır.
- Çalışanların maruz kaldığı titreşim etkilerini ortadan kaldırarak işçi güvenliğine katkı sağlar.
- Yeni nesil katkılarla erken dayanımı yüksek olarak üretilebilir.
- Prefabrik sektöründe erken kalıp alma sırasında meydana gelen üretim kayıplarını (yeterli dayanıma ulaşılmadığından çatlama, kırılma) en aza indirir.

Kullanım Alanları

- Tüm betonarme yapılarda.
- Cüçlendirme uygulamalarında.
- Prefabrik sektöründe.
- Dar ve sık donatılı yerlerde.
- Yüksek perdelerin üretiminde.
- Estetik brüt beton uygulamalarında.
- Dar kalıplarda.
- Vibratör kullanımının zor olduğu yerlerde.
- Betonarme yapıların onarımında.

Uygulama

- Transmikserlerin şantiyede gereğinden fazla beklemesini engellemek amacıyla gerekli organizasyon yapılmalıdır. Aksi takdirde akıcılık performansı elde edilemeyebilir.
- Kalıp ayırıcı yağ, kalıp tipine göre seçilmelidir. Bitkisel ya da hayvansal kökenli yağlar, çelik, plywood, plastik ya da karton kalıpta farklı yüzey görünümlerine yol açabilmektedir.
- Sıcak ve soğuk hava koşullarında bakım / koruma önlemleri hassasiyetle yapılmalıdır.
- Kalıplar sızdırmaz olmalıdır.
- Yüksek akışkanlık nedeniyle oluşacak ilave yükleri karşılaması için kalıp sistemi güçlendirilerek beton dökümü güvenli hale getirilmelidir.
- İç ya da dış vibrasyon yapılmamalıdır.
- Kalıp ve donatı arasında yeterli ölçüde pas payı bırakılmalıdır.
- Döküm yeri mutlaka terazide olmalıdır. Eğimli kısımlarda uygulama yapılamaz.